

सफेद या ब्राउन ब्रैड़: किसे करेंगे नाश्ते में शामिल!



ब्राउन और व्हाइट ब्रैड

पूरे विश्व में लगभग हर देश में ब्रैड किसी न किसी रूप में खाई जाती है। दुनियाभर में ब्रैड के अलग-अलग प्रकार मिलते हैं— जैसे टॉरटिला, चपाती, बेर्ग्यूटेस, सियाबाता। हर देश ने अपनी संस्कृति और आदतों के अनुसार ब्रैड को भी ढाल लिया है। भारत में ब्रैड का सफर सबसे पहले ब्रिटानिया ने साठ के दशक में मुंबई में सेमी-ऑटोमैटिक ब्रैड प्लांट लगाकर किया था। इसकी बढ़ती मांगों को देखते हुए ब्रिटानिया को टक्कर देने के लिए आर्यन, मॉर्डन ब्रैड, डब्ल्यूबीसी ब्रैड (वेस्टर्न इंडिया बेकर्स प्रा. लि.) भी मैदान में उत्तर गए। कम कीमत और झटपट खाने लायक होने के कारण ब्रैड की लोकप्रियता काफी बढ़ गई। लेकिन भारत में इसे उतनी लोकप्रियता नहीं मिली यह अभी भी चपाती, पूरी और चावल जैसे मुख्य भोजन का स्थान नहीं ले सकी। ब्रैड जल्द खराब होने वाला भोज्य पदार्थ

है, जो अधिक से अधिक 72 घंटों तक खाई जा सकती है इसलिए सरकार ने ब्रैड बनाने वाली कंपनियों को यह हिदायत दी कि उन्हें पैकेट पर तारीख, समय और उसकी एक्सपायरी डेट लिखना जरूरी है। यही वजह है कि जब भी कोई कंपनी ब्रैड तैयार करती है उसकी कोशिश होती है कि वह जल्द से जल्द लोगों तक पहुंच जाए ताकि वह खराब न हो।

ब्राउन ब्रैड मुख्य रूप से गेहूं के सम्पूर्ण भाग से बनता है। कई बार इसमें गहरा भूरा रंग मिलाया जाता है या फिर कॉफी का इस्तेमाल किया जाता है।

ब्रैड का यह तुलनात्मक परीक्षण कार्यक्रम आईएस: 1483-1988, एफएसएस और अन्य संबद्ध मानकों के आधार पर किया गया है। ब्राउन ब्रैड के लिए कोई भी भारतीय तथ मानक नहीं है फिर भी यहां ब्राउन ब्रैड को इससे संबद्ध अन्य मानकों एवं

कंपनियों के दावे के आधार पर तुलना की गई है।

पैकेजिंग

भारतीय मानक के अनुसार ब्रैड पैकेट में बंद, साफ-सुथरी और अच्छी तरह कटी हुई होनी चाहिए। व्हाइट ब्रैड के सभी परीक्षित ब्रांड सैंपल को 3 में से 2.1 अंक मिले और ब्राउन ब्रैड के सभी ब्रांड को 3 में से 3 अंक प्राप्त हुए।

ब्राउन और व्हाइट दोनों प्रकार के ब्रैड की पैकिंग पॉली पैक की गई है लेकिन सभी व्हाइट ब्रैड पॉली पैक गर्म करने वाली प्रक्रिया के जरिए सील किया गया है इस प्रकार की पैकिंग उपभोक्ताओं की सेहत के लिए सुरक्षित नहीं है। जबकि ब्राउन ब्रैड के पॉली पैक को कंपनी के नाम के साथ टेप से चिपकाया गया था जिसे खोलकर दोबारा सील नहीं किया जा सकता। जिस कंपनी ने पॉली पैक को गरम करके सील करने की प्रक्रिया अपनाई उनके अंक काटे गए।

तुलनात्मक परीक्षण

मार्किंग

ब्रैड के हरेक पैकेट के ऊपर नॉन टॉकिसक और नॉनट्रांसफरेबल इंक से निम्नलिखित चीजें लिखी होनी चाहिए—

1. सामग्री का नाम
2. निर्माता कंपनी का नाम और पता
3. यदि ट्रेड नाम है तो
4. पैक करने के दौरान ब्रैड का वज़न
5. कोई अन्य सामग्री जैसे विटामिन और खनिज, प्रिजर्वेटिव, आटे का कंडीशनर आदि
6. निर्माण की तिथि
7. मानक चिह्न
8. मूल्य
9. कब तक उपयोग करें/एक्सपायरी डेट

व्हाइट और ब्राउन दोनों प्रकार के सभी ब्रांड ने 5 अंक में से 4.5 अंक प्राप्त किए हैं।

न तो व्हाइट ब्रैड और न ही ब्राउन ब्रैड के किसी ब्रांड पर मानक (आईएस) मार्क नहीं था। ब्रैड की पैकिंग की तारीख भी किसी ब्रांड के पैकेट पर अंकित नहीं थी क्योंकि भारतीय मानक में ब्रैड के पैकिंग की तारीख के लिए कोई स्पष्ट दिशानिर्देश नहीं। लेकिन उपभोक्ताओं के दृष्टिकोण से ब्रैड के प्रत्येक पैकेट के लेबल पर तारीख लिखी जा सकती है।

कुल वजन

कानूनी माप-पद्धति (डिब्बाबंद वस्तुओं) नियम 2011, के अनुसार 300 ग्राम से 500 ग्राम के वजन में अधिकतम 3 प्रतिशत की छूट मिल सकती है और 500 ग्राम से 1000 ग्राम पर 15 ग्राम तक ही छूट मिल सकती है।

6 कंस्यूमर वॉयस

व्हाइट और ब्राउन ब्रैड के सभी ब्रांड इस परीक्षण में खरे उतरे और उन्होंने 6 में से 6 अंक प्राप्त किए। परफेक्ट प्रीमियम ब्रांड की दो प्रकार की ब्रैड व्हाइट और ब्राउन का वज़न कम पाया गया लेकिन वह कानूनी माप-पद्धति के तय वज़न की सीमा के अंदर ही थी।

कच्चा फाइबर

इस फाइबर के जरिए यह मापा जा सकता है कि कितनी मात्रा में अपचनीय सेलुलोज, लिगनीन, पेंटोसन्स और खाद्य पदार्थ में मौजूद इस प्रकार के अन्य तत्व हैं। यूं तो इस प्रकार के खाद्य पदार्थ ज्यादा महत्वपूर्ण नहीं होते हैं लेकिन लगातार इसे खाने से आंतों के मार्ग में सिकुड़ने होने लगती है। भारतीय मानकों के अनुसार व्हाइट ब्रैड में कच्चा फाइबर वज़न में 0.5 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।

व्हाइट ब्रैड के सभी ब्रांड कच्चे फाइबर के परीक्षण में खरे उतरे। गोल्डन ताजा प्रीमियम (0.35 प्रतिशत) में सबसे अधिक कच्चा फाइबर पाया गया इसके बाद परफेक्ट प्रीमियम (0.30 प्रतिशत) और हार्वेस्ट गोल्ड प्रीमियम (0.28 प्रतिशत) इसके बाद सबसे अधिक कच्चे फाइबर वाले ब्रैड पाए गए। ब्राउन ब्रैड की श्रेणी में गोपाला (0.94 प्रतिशत) में सबसे अधिक कच्चा फाइबर पाया गया जबकि परफेक्ट प्रीमियम (0.87 प्रतिशत) में सबसे कम था।

अल्कोहलिक एसिटिडी (As H₂SO₄)

यह ब्रैड के कुल उपयोग का समय तय करता है। ऐसा माना जाता है कि इसकी कम मात्रा एक अच्छा ब्रैड होने का प्रमाण है।

व्हाइट ब्रैड के सभी परीक्षित ब्रांड में परफेक्ट प्रीमियम (0.070

प्रतिशत) में सबसे अधिक अल्कोहलिक एसिडिटी पाई गई और ब्रिटानिया (0.049 प्रतिशत) में सबसे कम। ब्राउन ब्रैड की श्रेणी में परफेक्ट प्रीमियम (0.075 प्रतिशत) में इसकी सबसे उच्च मात्रा और इंगिलिश अवन (0.042 प्रतिशत) में सबसे कम पाई गई।

उन्नत बनाने के लिए (पोटेशियम ब्रोमेट/आयोडेट)

पोटेशियम ब्रोमेट और पोटेशियम आयोडेट, आटे को और उन्नत बनाने के लिए व्यापक रूप से इस्तेमाल होता है। इसका मतलब है कि पोटेशियम ब्रोमेट ब्रैड की गुणवत्ता को और बेहतर बनाने के लिए उपयोग में लाया जाता है और बड़े पैमाने पर बेकरी उद्योग इसका इस्तेमाल करते हैं। इसनांकों के लिए यह केंसरकारी हो सकता है। कई देशों में तो ब्रैड में इसके इस्तेमाल पर पाबंदी लगी हुई है। भारतीय मानकों के अनुसार पोटेशियम ब्रोमेट और पोटेशियम आयोडेट की मात्रा व्हाइट ब्रैड के प्रति किग्रा। आटे में 50 मिग्रा. से अधिक नहीं होनी चाहिए।

यह उपभोक्ताओं के लिए खुशी की बात हो सकती है कि परीक्षित ब्रैड के किसी भी ब्रांड में पोटेशियम ब्रोमेट की मात्रा नहीं पाई गई। परीक्षण के दौरान व्हाइट ब्रैड में पोटेशियम ब्रोमेट और पोटेशियम आयोडेट की आवश्यकता महसूस की गई। ब्राउन ब्रैड में बॉन हाई फाइबर (68.6मिग्रा./प्रति किग्रा.) में पोटेशियम आयोडेट तत्व सबसे अधिक और हार्वेस्ट गोल्ड हर्टी ब्राउन (40.9मिग्रा./किग्रा.) में सबसे कम पाया गया।

प्रोटीन

खाने में प्रोटीन सभी आवश्यक पोषक तत्वों में से एक है। यह कोशिकाओं के रख-रखाव, वृद्धि और

परीक्षित ब्रांड

कंस्यूमर वॉयस ने दस प्रचलित व्हाइट एवं ब्राउन ब्रैड का परीक्षण किया है जिनके नाम निम्नलिखित हैं।

ब्रांड / व्हाइट ब्रैड	रेंक	प्रोटीन:	कार्बोहाइड्रेट:	फ्रूट फाइबर:	सेंसरी टैस्ट
ब्रिटानिया	2	7.46	52.62	0.26	21.81
बॉन प्राइम टाइम	5	7.96	52.13	0.25	19.05
हार्वेस्ट गोल्ड प्रीमियम	3	7.06	52.83	0.28	23.85
गोल्डन ताजा प्रीमियम	1	6.46	53.16	0.35	25.11
परफेक्ट प्रीमियम	4	5.90	56.94	0.30	22.95
ब्रांड / ब्राउन ब्रैड	रेंक	प्रोटीन	कार्बोहाइड्रेट	फ्रूट फाइबर	सेंसरी टैस्ट
परफेक्ट प्रीमियम	1	8.47	54.51	0.87	22.20
बॉन हाई फाइबर	2	9.20	49.68	0.93	22.05
हार्वेस्ट गोल्ड हर्टीब्राउन	1	8.31	50.54	0.88	23.16
गोपाला	3	8.58	51.08	0.94	18.75
इंगिलिश अवन	2	9.03	50.96	0.90	21.06

मानव शरीर की विभिन्न प्रक्रियाओं में आवश्यक भूमिका निभाता है। वैसे भारतीय मानक के अनुसार ब्रैड में प्रोटीन की मौजूदगी के लिए कोई स्पष्ट निर्देश नहीं है लेकिन यह हो तो बेहतर है। ब्रैड की दोनों श्रेणियों में इसकी मात्रा 6.46–9.20 प्रतिशत (10 अंकों में से) के बीच रही। व्हाइट ब्रैड की श्रेणी में परफेक्ट प्रीमियम में सबसे कम 3.96 प्रतिशत प्रोटीन की मात्रा पाई गई।

कार्बोहाइड्रेट

यह शरीर में ऊर्जा का सबसे बेहतर स्रोत माना जाता है क्योंकि यह काफी तेज़ी से ग्लूकोज़ में परिवर्तित हो जाता है। यह शक्कर का प्रकार है जो शरीर में परिचालित होती है और अपना काम करती है और ब्रैड में इसकी मात्रा सबसे अधिक पाई जाती है।

दोनों श्रेणियों में कार्बोहाइड्रेट की मात्रा 47.38–56.94 प्रतिशत के बीच पाई गई। परफेक्ट प्रीमियम व्हाइट ब्रैड

में सबसे अधिक कार्बोहाइड्रेट तत्व और ब्रिटानिया में (47.38प्रतिशत) सबसे कम मात्रा पाई गई।

नमी

खाद्य पदार्थों के कणों में पाई जाने वाली नमी से यह पता चलता है कि उसमें पानी का उपयोग किया गया है या नहीं। वैसे भारतीय मानकों के अनुसार ब्रैड में नमी की मात्रा की कोई तय सीमा नहीं है फिर भी जितनी कम होगी वह ब्रैड उतनी ही अच्छी मानी जाएगी।

सभी ब्रैड में नमी की मात्रा 37.54 प्रतिशत से लेकर 39.61 प्रतिशत के बीच पाई गई।

संवेदी परीक्षण

यह सबसे ज़रूरी मानक है जिसे पैनल ने सूक्ष्म परीक्षण एवं सुझावों के आधार पर किया है। चूंकि उपभोक्ता उत्पादों का चुनाव खुली दुकानों से काफी बारीकी से करते हैं जो किसी

ब्रांड को उसकी कीमत से ज़्यादा उसकी स्वीकृति या अस्वीकृति तय करती है। किसी उत्पाद की खपत के अनुसार हमने सम्पूर्ण संवेदी परीक्षण को अंजाम दिया। हमने रंग एवं रूप, बनावट, स्वाद और सम्पूर्ण स्वीकार्यता के आधार पर संवेदी परीक्षण किया। ये परीक्षण प्रयोगशाला में पैनल के सदस्यों के साथ प्रशिक्षित विशेषज्ञों की निगरानी में किया गया है।

व्हाइट ब्रैड की श्रेणी में गोल्डन ताजा प्रीमियम को पैनल ने सबसे अधिक पसंद किया और इसके बाद हार्वेस्ट गोल्ड प्रीमियम और परफेक्ट प्रीमियम ब्रैड पसंद किए गए। बॉन प्राइम टाइम को सबसे कम लोगों ने पसंद किया। ब्राउन ब्रैड में क्रमशः हार्वेस्ट हर्टी ब्राउन परफेक्ट प्रीमियम और बॉन हाई फाइबर पसंद किए गए वहीं गोपाला सबसे कम पसंद आई।

सूक्ष्मजीव परीक्षण

किसी भी खाद्य पदार्थ के लिए सूक्ष्मजीवी परीक्षण काफी गंभीर मुद्दा है क्योंकि इससे कई प्रकार की बीमारियां होने की संभावना होती है। हमने यह परीक्षण कुल प्लेट काउंट और खमीर एवं फफूंद की संख्या के आधार पर किया है। लेकिन भारतीय मानक में सूक्ष्मजीव परीक्षण को अनिवार्य नहीं माना गया है।

गोल्डन ताजा प्रीमियम (173 सीएफयू/जी) में सबसे कम संख्या में माइक्रोबैक्स पाए गए जिससे पता चलता है कि इसके निर्माण के दौरान काफी साफ़—सफाई बरती गई है। परफेक्ट प्रीमियम (323 सीयूएफ/जी) में सारे ब्रांड की तुलना में सबसे अधिक प्लेट काउंट पाए गए। दोनों श्रेणियों के इस ब्रांड के ब्रैड में खमीर और फफूंदों की संख्या 10 सीयूएफ/जी पाई गई।

तुलनात्मक परीक्षण

व्हाइट एंड ब्राउन बैड का तुलनात्मक परीक्षण स्कोर

ब्रांड प्रैरामीटर	वर्जन %	सफेद ब्रैड						ब्राउन ब्रैड		
		गोल्डन ताजा प्रीमियम	ब्रिटानिया हार्वेस्ट गोल्ड प्रीमियम	परफेक्ट प्रीमियम	बॉन प्राइम टाइम	हार्वेस्ट गोल्ड हर्ट ब्राउन	परफेक्ट प्रीमियम	बॉन हाई फाइबर	इंगिलिश अद्यन	गोपाला
मूल्य / कुल वजन, रु.	22/700	21/750	20/780	22/700	24/750	13/380	17/350	18/400	17/380	35/400
प्रति 100 ग्राम यूनिट मूल्य	3.14	2.8	2.56	3.14	3.2	3.42	4.85	4.5	4.47	8.75
पैकिंग	3	2.1	2.1	2.1	2.1	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
मार्किंग	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.0	4.0
कुल वजन	6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
फिलिंग कैमिकल ट्रेस्ट	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
कच्चा फाइबर	6	4.2	3.12	3.36	3.6	3.0	4.92	4.83	5.37	5.1
अरबोहलिक एसिडिटी	3	2.6	2.75	2.57	2.46	2.7	2.75	2.4	2.59	2.85
इम्प्रूवर्स	7	6.69	6.94	5.74	5.42	5.48	5.40	3.30	3.21	4.76
प्रोटीन	10	6.46	7.46	7.06	5.9	7.96	8.31	8.47	9.2	9.03
कार्बोहाइड्रेट	10	8.71	8.53	8.6	9.97	8.37	7.84	9.16	7.55	7.98
नमी	8	5.16	5.47	5.18	5.92	5.29	5.0	6.92	4.97	5.52
सूक्ष्मजीव परीक्षण	12	10.85	10.12	9.02	8.5	9.93	9.58	9.72	10.15	9.43
संवेदी परीक्षण	30	25.11	21.81	23.85	22.95	19.05	23.16	22.2	22.05	21.06
कुल जोड़	100	82.0	79.0	78.0	77.0	74.0	81.0	81.0	79.0	77.0

>90 – बहुत अच्छा ****, 71.90. अच्छा **, 51.70. औसत ***, 31.50. खराब **, 30 तक – बहुत खराब



डब्लरोटी: नाश्ते का चहेता विकल्प!

“गेहूं के साबुत दाने में कार्बोहाइड्रेट के अलावा विटामिन और खनिज पदार्थ भी होते हैं। मैदा बनाने की प्रक्रिया में कुछ कार्बोहाइड्रेट तो बच जाते हैं लेकिन विटामिन पूर्ण रूप से खत्म हो जाते हैं। इसी प्रकार गेहूं के दाने के बाहरी हिस्से में ज़िंक और अंदरूनी हिस्से में कैडमियम नामक तत्व पाए जाते हैं। मैदा बनाने के कारण ज़िंक नष्ट हो जाता है और कैडमियम रह जाता है। इस तरह जितने भी ज़खरी और लाभदायक तत्व हैं वे नष्ट हो जाते हैं। डब्लरोटी खाद में तो अच्छी लगती है लेकिन फाइबर रहित होने के कारण दांतों और हमारी पाचन प्रणाली के लिए हानिकारक भी है। बिना फाइबर के खाद्य पदार्थ दांतों में चिपक जाते हैं, जिससे दांत सड़ सकते हैं। इसके अभाव में शौजन कब्ज़ा का भी कारण बनता है। एक सर्वेक्षण के अनुसार ज्यादातर उन लोगों में ही कब्ज़ा की शिकायत पायी गई, जो डब्लरोटी का ऐवन कर रहे थे।”

Hमारी दिनचर्या जिस तरह की हो गई है उससे नाश्ते का स्वरूप ही बदल गया है। अब कई घरों में मक्खन के साथ पराठे नहीं बल्कि ब्रैड परोसी जाने लगी है। पहले जहां ब्रैड का मतबल केवल मैदे से बनी ब्रैड होती थी वहीं अब कई प्रकार की ब्रैड बाजार में उपलब्ध हैं और अब लोगों की सेहत को देखते हुए आटे से बनी ब्राउन ब्रैड भी मिलती हैं। ऐसे में जो लोग सालों से व्हाइट ब्रैड खा रहे हैं उनके लिए अपनी आदत बदलना थोड़ा मुश्किल तो है। जब बात दोनों में से किसी एक के चुनाव की है तो सेहत को देखते हुए व्हाइट ब्रैड का मोह छोड़ना ही उचित होगा।

ब्रैड का विकास

आदिमानव गेहूं के दानों को भिगोकर पथर पर पीस लेता था। फिर उस लुगदी को अंगारों या गर्म पथर पर सेंक लिया करता था। सभ्यता के विकास के साथ—साथ रोटी ने भी अपना रुख बदला और लुगदी की रोटी की जगह आज खमीर युक्त डब्लरोटी ने ले ली है।

ऐसे बनाते हैं

सर्वप्रथम आटे में साफ पानी मिलाकर गूंथा जाता है। गूंथने के बाद आटे को धातु की सतह वाली मेज पर रखकर एक महीन कपड़े से ढक दिया जाता है। इस बीच खमीर के कारण आटे

में खट्टापन आ जाता है और उसका ज़ायका भी कुछ अलग हो जाता है, साथ में कार्बन डाइऑक्साइड गैस भी बनती है, जो समूचे आटे को फुलाकर संपंज की तरह हल्का कर देती है। यह गूंथा हुआ आटा यंत्रों से काटे पर तुलता है तथा निर्धारित माप की लोईयों में बंट जाता है। मशीन द्वारा ये लोईयां डब्लरोटी के आकार की ही बनाई जाती हैं। नीचे धातु का एक पात्र रहता है, जिसमें डब्लरोटी गिरती जाती है। इन पात्रों को 450–500 डिग्री फारेनहाइट तक के तापक्रम वाली भट्टी में रख दिया जाता है। जब भट्टी में डब्लरोटी सिंकती है तो इसके 40–50 मिनट बाद यह तैयार हो जाती

है। इस तैयार डबलरोटी को काटने के लिए बहुत सावधानी की आवश्यकता होती है। ज्यादा गर्म अवस्था में इसे पैक कर दिया जाए तो ठंडी पड़ने पर इसके सील जाने की आशंका रहती है और फॉन्द उठ सकती है। अतः इसे प्रायः 90 डिग्री फारेनहाइट से 95 डिग्री फारेनहाइट तापक्रम पर ही पैक किया जाता है। उपभोक्ता अपने घर पर खरीदकर लाई हुई ब्रैड पर चाहे जैम, जैली या मक्खन लगाकर अपनी पसंद से खा सकते हैं।

ब्रैड और सेहत

भारत में आधुनिक खाद्य पदार्थों के बढ़ते दुष्प्रभाव काफी चिंता का विषय हैं। बर्गर हो या पिज्जा का बेस, सैंडविच हो या पावभाजी सबमें आटे की डबल रोटी के ही विभिन्न रूपों का इस्तेमाल होता है। भारत का शायद ही कोई शहर होगा जहाँ आम आदमी की सुबह डबलरोटी के साथ शुरू न हो। हम भारतीयों को जैसे चाय की लत लगी हुई हैं वैसे ही डबलरोटी को सुविधाजनक मानकर आज हर घर में इस्तेमाल किया जा रहा है। जाने—अनजाने सब उसकी आदत के गुलाम बन गए हैं। खासकर शहरवासियों को बनी—बनाई रोटी यानी डबलरोटी से काफी लगाव है। डबलरोटी बनाने के लिए बारीक आटा या मैदे का इस्तेमाल किया जाता है।

बच्चों से बचाएं

बच्चों को ब्रेकफास्ट में टोस्ट, लंच में सैंडविच और डिनर में बर्गर न दिया जाये। क्योंकि डबलरोटी उनके बच्चों की सेहत के लिए हानिकारक हो सकती है। गेहूं का आटा गूंथने पर उंगलियां आसानी से साफ हो जाती हैं जबकि मैदा आपकी उंगलियों पर बुरी तरह से चिपक जाता है, काफी रगड़ने



पर ही छूटता है। इसी तरह डबलरोटी की मैदा आपके और आपके बच्चों की आतों की अंदरूनी कोमल झिल्ली पर चिपक जाती है। उसकी स्वाभाविक क्रियाओं को रोक देती है। आसानी से बाहर नहीं निकलती। अगली बार खाना खाने पर आतों में पहले से पड़ी मैदा और चिपक जाती है जो आगे चलकर बड़ी—बड़ी बीमारियों का कारण बनती है।

नमक की मात्रा

कहीं ब्रैड (डबलरोटी) के भुलावे में हम ज़रूरत से कहीं ज्यादा नमक तो नहीं खा रहे हैं? ब्रैड रोल्स, डिनर रोल्स के माध्यम से दिन में कई बार

खाई जाने वाली ब्रैड है। 'सेंटर्स फॉर डिज़ीज़ कंट्रोल एंड प्रिवेशन' का यही मानना है कि दिन भर में हम जितना नमक अपने लिए लेते हैं, इसके बार—बार सेवन से अतिरिक्त नमक किसी न किसी रूप में हमारे शरीर में पहुंच रहा है। ब्रैड के एक स्लाइस का मतलब 230 मिलीग्राम नमक हो सकता है।

ब्राउन ब्रैड:

भारत से लेकर विश्व के लगभग सभी देशों में डबलरोटी (ब्रैड) का उपयोग हो रहा है। अलग—अलग देशों में अलग—अलग पदार्थों से डबलरोटी तैयार की जाती है।

କହିଂ ନମକ ମିଳେ ଆଟେ ସେ ତୋ କହିଂ ଆଲୁ ମଟର, ଚାଵଲ ଯା ଜୌ କା ଆଟା ମିଳାକର ଇସେ ବହୁତ ସ୍ଵାଦିଷ୍ଟ ବନାନେ କା ପ୍ର୍ୟାସ କିଯା ଜାତା ହୈ । ଉପଭୋକ୍ତା ସୁବହ ଚାୟ କେ ସାଥ ଡବଲରୋଟୀ ଖାନା ପସଂଦ କରତା ହୈ କ୍ୟାଙ୍କି ଖାଲୀ ଚାୟ ପିନା ଅଚ୍ଛା ନହିଁ ଲଗତା ଇସ ପ୍ରକାର କିତନେ ହି ଅଲଗ—ଅଲଗ ତରିକୋଁ ସେ ଯହ ଖାଇଁ ଜାତି ହୈ ।

ଭୂସୀ(ଚୋକର) ହୈ ଗେହୂଙ୍କ କି ଜାନ

ଜବ ଆଟା ଗୁଠନେ ସେ ପହଲେ ଉତ୍ସେ ଅଚ୍ଛା ତରହ ଛାନକର ଚୋକର ଏକ ତରଫ ରଖ ଦିଯା ଜାତା ଥା, ତଥା ବାଦ ମେଁ ଉତ୍ସେ ପଶୁଆଁ କେ ଚାରେ ମେଁ ମିଳା ଦିଯା ଜାତା ଥା ଉତ୍ସେ ଦେଖକର ହମେଁ ଯହି ଲଗତା ଥା କି ହୋ ନ ହୋ ଯହ ଭୂସୀ ବହୁତ ବେକାର କି ହି ଚୀଜ୍ ହୋଗୀ । ଲେକିନ ସମୟ ବୀତନେ କେ ସାଥ ପତା ଚଲା କି ଯହ ଭୂସୀ ତୋ ବହୁତ କାମ କି ଚୀଜ୍ ହୈ । ଆଜକଳ ଗେହୂଙ୍କ ପିସିବାନେ କୀ ପ୍ରକିଯା କେ ଦୌରାନ ଗେହୂଙ୍କ କେ ଦାନେ କୀ ବାହର କି ଚମଙ୍ଗୀ ଉତାର

ଦୀ ଜାତି ହୈ, ଜାହିର ହୈ ଇସସେ ଆଟେ ମେ ପୌଷ୍ଟିକ ତତ୍ଵୋଁ କି କମୀ ହୋ ଜାତି ହୈ । କର୍ଦ୍ଦ ବାର ଆଟେ କି ଚକିକ୍ୟାଙ୍କି କେ ଲୋଗ ବିଲକୁଲ ସଫେଦ, ବାରୀକ ଆଟେ କି ମାଂଗ କରତେ ହୈ ଇସଲିଯେ ଇନ ଚକକି ଵାଲୋଙ୍କ ନେ ଇସ ତରହ କା ସଫେଦ ଆଟା ତୈୟାର କରତେ ବକ୍ତ ନିକଲି ଭୂସୀ କୋ ଅଲଗ ସେ ଜମା କରନା ଶୁଳ୍କ କର ଦିଯା, ଜିମେ ଲୋଗ କେବଳ ପଶୁଆଁ କୋ ଖିଲାନେ କେ ଲିଏ ହି ଖରୀଦ କର ଲେ ଜାଯା କରତେ ଥେ । ଲେକିନ ଅବ ଭୂସୀ ମେ ପାଏ ଜାନେ ଵାଲେ ଗୁଣୋ କେ ବାରେ ମେ ଜାନକାରୀ ମିଳନେ ସେ ଲୋଗ ଇସେ ଖରୀଦନେ ଲଗେ ହୈ ତାକି ଇସେ ବାଦ ମେ ବାଜାରୀ ଆଟେ ମେ ମିଳା ସକ୍ତି ।

କୃତ୍ରିମ ‘ଖନିଜ—ବିଟାମିନ’ ଓଚିତ୍ୟହିନୀ

ଜିସ ତକନୀକ ସେ ଡବଲରୋଟୀ କା ନିର୍ମାଣ କିଯା ଜାତା ହୈ ବହ ଉତ୍ସକୀ ପୌଷ୍ଟିକତା କୋ ପୂର୍ଣ୍ଣ ରୂପ ସେ ନଷ୍ଟ କର ଦେତି ହୈ । ଜବସେ ଯହ ତଥ୍ୟ ସାବିତ ହୁଆ ତର୍ଭି ସେ ହି ନିର୍ମାତାଙ୍କୁ ନେ ଡବଲରୋଟୀ

ବନାନେ କେ ଆଟେ ମେ କୃତ୍ରିମ ବିଟାମିନ ତଥା ଖନିଜ ପଦାର୍ଥ ମିଳାନେ ଶୁଳ୍କ କର ଦିଏ ହୈ । ଜବ ପହଲେ ହି ଗେହୂଙ୍କ କେ ଆଟେ ମେ ସେ ସମ୍ମି ମହତ୍ଵପୂର୍ଣ୍ଣ ପୌଷ୍ଟିକ ତତ୍ଵ ଅଲଗ କର ଦିଏ ଫିର ବାଦ ମେ ଉତ୍ସି ଆଟେ ମେ କୃତ୍ରିମ ବିଟାମିନ ତଥା ଖନିଜ ପଦାର୍ଥ ମିଳାନେ ସେ କ୍ୟା ଫାୟଦା । ଯଦି ସହି ମାଯନୋ ମେ ଗେହୂଙ୍କ ବା ଆଟେ କା ଫାୟଦା ଉଠାନା ହୈ ତୋ ହମେଁ ଡବଲରୋଟୀ ଭୂଲକର ଅପନୀ ତାକତଵର ରୋଟୀ କୋ ସୁବହ, ଦୋପହର ବା ଶାମ କେ ଭୋଜନ ମେ ପୂର୍ଣ୍ଣତଥା ଶାମିଲ କରନା ଚାହିଏ ।

ବୀମାର କର ସକ୍ତି ହୈ ବୈଡ୍!

ଵୈସ ତୋ କୋଈ ଭୀ ଚୀଜ ଜରୁରତ ସେ ଅଧିକ ଖାନେ ପର ନୁକସାନ ହୋ ସକତା ହୈ ଓର ଯହ ବାତ ବୈଡ୍ ପର ଭୀ ଲାଗୁ ହୋତି ହୈ । ବୈଡ୍ ସବକେ ଲିଏ ଅଚ୍ଛା ହୋ ଜରୁରୀ ନହିଁ କ୍ୟାଙ୍କି ଇସକୀ ବଜି ସେ ଥକାନ, ସିର ଦର୍ଦ, କବ୍ଜ ଯା ଡାଯରିଆ ଓର ଜୋଡ଼ୋ ମେ ଦର୍ଦ ଜୈସୀ ସମସ୍ୟା ହୋ ସକତି ହୈ ।

ବୈଡ୍ କେ ପ୍ରକାର

ଭାରତ ମେ ବୈଡ୍ କେ କର୍ଦ୍ଦ ପ୍ରକାର ମିଳତେ ହୈ, ମୀଠୀ ବୈଡ୍, ହର୍ବଲ ବୈଡ୍, ବର୍ଗର, ବର୍ଗର ବନ୍ସ, ପିଜା ବେସ, ପିଟା ବୈଡ୍ ଆଦି । ଲେକିନ ଇନ ସବକେ ଅଲାଵା ଭାରତ ମେ ଏକ ଔର ବୈଡ୍ ହୈ ଜୋ କାଫି ମଶାହୂର ହୈ ଓର ଵହ ହୈ ପାଵ । ଯହ ମୈଦେ ସେ ତୈୟାର ହୋତା ହୈ । ମହାରାଷ୍ଟ୍ର ମେ ମୁଖ୍ୟ ରୂପ ସେ ଯହ ନାଶତେ ମେ ଖାଯା ଜାତା ହୈ ଓର ଲୋଗ ଇସେ ପସଂଦ ଭୀ କରତେ ହୈ ଓର ଇସକୀ ଲୋକପ୍ରିୟତା ଦେଶ କେ ବାକୀ ହିସ୍ସାଙ୍କୁ ମେ ତେଜୀଙ୍କ ସେ ଫେଲ ରହି ହୈ । ଅବ ଯହ ଦିଲ୍ଲି, କୋଲକାତା ଜୈସେ ଶାହରୋଙ୍କୁ ମେ କର୍ଦ୍ଦ ଦୁକାନୋଙ୍କୁ ପର ମିଳନେ ଲଗା ହୈ । ସବିଜ୍ୟଙ୍କୁ କେ ସାଥ ଇସକା ଉପ୍ୟୋଗ ଏକ ସାଧାରଣ ବୈଡ୍ କେ ତରହ ହୀ ହୋତା ହୈ । ଇସେ ସବିଜ୍ୟଙ୍କୁ, ଑ମ୍‌ମଲେଟ, ପକ୍ବାଙ୍କୁ, ଆଲୁ କେ ସାଥ ଖାଯା ଜାତା ହୈ । ଖାସତୌର ସେ ଵଡ଼ା—ପାଵ ଲୋଗ କାଫି ଚାଵ ସେ ଖାତେ ହୈ ।

ବୈଡ୍ କା ଇତିହାସ କାଫି ପୁରାନା ହୈ । ପିଛଲେ 30,000 ସାଲୋଙ୍କୁ ମେ ଦୁନିଯା ମେ ବୈଡ୍ ବନାଇ ଜାରି ହୈ । ଜିତନେ ପ୍ରକାର କେ ବୈଡ୍ ହୈ ଉତ୍ସେ ବନାନେ କା ତରିକା ଭୀ ଉତନେ ହୀ ପ୍ରକାର କା ହୈ । କହିଂ ଇସେ ସେଂକା ଜାତା ହୈ, କହିଂ ଭୂନା ଜାତା ହୈ । କର୍ଦ୍ଦ ଜଗହଙ୍କୁ ପର ଯହ ଖମୀର କେ ସାଥ ତୈୟାର କି ଜାତି ହୈ ଲେକିନ କର୍ଦ୍ଦ ବାର ବିନା ଖମୀର ଵାଲୀ ବୈଡ୍ ଭୀ ବନତି ହୈ ଜୈସେ ମାଟ୍ଜୋ । ନମକ, ଵସା, ଖମୀର ପୈଦା କରନେ ଵାଲେ ତତ୍ଵ ଓର ବେକିଂଗ ସୋଡ଼ା ହରେକ ବୈଡ୍ କେ ତୈୟାର କରନେ ମେ ଇସ୍ତେମାଲ ହୋତା ହୈ ଲେକିନ ଇସକେ ଅଲାଵା ଦୂଧ, ଚିନୀ, ଅଂଡେ, ମସାଲେ ଜୈସୀ ଚୀଜୋ ସେ ଭୀ ବୈଡ୍ ତୈୟାର କି ଜାତା ହୈ ଯାନୀ ଉତ୍ସମେ ସୂଖେ ମେଵେ, ଚାଂକଲେଟ ଚିପ୍‌ସ ଭୀ ଡାଲେ ଜାତେ ହୈ ଓର ସାଥ ହୀ ଫଲଙ୍କୁ ଵାଲେ ସ୍ଵାଦ କେ ଲିଏ କଦତୁ ଓର କେଲେ ଜୈସେ ଫଲ ସେ ଭୀ ଇନ୍ହେଙ୍କ ତୈୟାର କିଯା ଜାତା ହୈ । ଅଦରକ ଵାଲୀ ବୈଡ୍ ଭୀ ଲୋଗଙ୍କୁ କୋ କାଫି ପସଂଦ ଆତି ହୈ ।